



cameo Italia

**REGOLAMENTO  
OPERAZIONE A PREMI  
"PROMOZIONE CARNEVALE GRUPPO PAM 2017"  
- KIT CARNEVALE PANEANGELI 2017 PAM-**

**1) Soggetto promotore**

cameo s.p.a.,  
Via Ugo La Malfa, 60  
I - 25015 Desenzano del Garda (BS)

Codice fiscale n. 01572440178  
Partita IVA n. 00638480988

Capitale Sociale € 15.000.000,00 interamente versato

**2) Durata dell'operazione a premio**

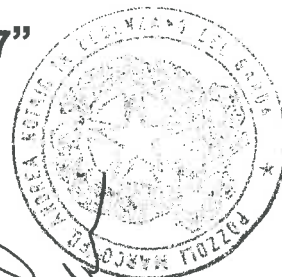
Dal 01.01.2017 al 12.03.2017

**3) Ambito Territoriale dell'operazione a premio**

L'operazione verrà effettuata su tutto il territorio italiano presso i punti vendita del gruppo PAM, secondo un calendario che sarà programmato dai venditori della società cameo con i responsabili dei singoli punti vendita interessati, e compreso nelle date sopra indicate.

**4) Modalità di svolgimento**

Ai consumatori che acquisteranno n. 3 prodotti della linea *Paneangeli* verrà consegnato in cassa centrale un kit composto da un naso da clown e papillon in omaggio.  
Il kit costituisce un omaggio fatto al consumatore per promuovere la vendita dei prodotti della linea *Paneangeli*.



*De Gennaro*  
*Marta Landi*

**REGOLAMENTO  
OPERAZIONE A PREMI  
“PROMOZIONE CARNEVALE GRUPPO PAM 2017”  
- KIT CARNEVALE PANEANGELI 2017 PAM-  
- pag. n. 2 -**

**5) Natura e valore indicativo del singolo premio**

I premi di acquisto sono rappresentati da:

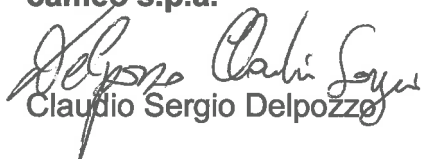
- N. 1 Gadget Carnevale PAM 2017, del valore di mercato pari a circa € 3,50 I.V.A. compresa

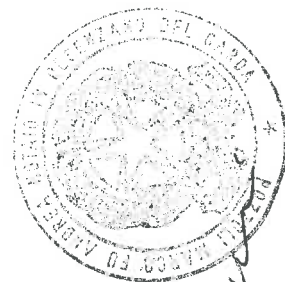
**6) Termine di consegna dei premi**

I premi verranno consegnati entro il 12.03.2017 in occasione dell'atto d'acquisto dei prodotti promozionati.

La Società promotrice si rimette, per quanto previsto nel presente regolamento alle norme contenute nel D.P.R. n. 430 del 26 ottobre 2001 in attuazione alla legge 449-1997.

cameo s.p.a.

  
Claudio Sergio Delpozze



-----  
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO  
-----

Il sottoscritto: -----

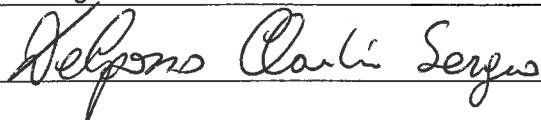
DELPOZZO CLAUDIO SERGIO, nato ad Adro (BS) il 18 febbraio 1962, domiciliato per la carica presso la sede sociale, dirigente, il quale interviene al presente atto nella sua qualità di procuratore speciale, con tutti i poteri necessari per rendere la dichiarazione che segue, e quindi in legale rappresentanza della società: -----

**"CAMEO S.p.A." con unico socio**, con sede in Desenzano del Garda (BS), Via Ugo La Malfa n. 60, capitale sociale Euro 15.000.000,00 (quindicimilioni virgola zero zero) interamente versato, numero di iscrizione al Registro delle Imprese di Brescia e codice fiscale 01572440178, Partita I.V.A. 00638480988, numero R.E.A. BS-247906, -----

munito degli occorrenti poteri in forza di procura rilasciatagli il 22 dicembre 2004 Repertorio n. 35.704/13.394 del Notaio Dott. Marco Pozzoli di Desenzano del Garda registrata a Lonato il 31 dicembre 2004, regolarmente depositata presso il Registro delle Imprese di Brescia; -----

----- DICHARA -----

di avere la società suddetta predisposto il regolamento che si allega per lo svolgimento di operazione a premi denominata "PROMOZIONE CARNEVALE GRUPPO PAM 2017" - KIT CARNEVALE PANEANGELI 2017 PAM - per il periodo dall'1 gennaio 2017 al 12 marzo 2017. -----



Certifico io Dottor Marco Pozzoli Notaio in Desenzano del Garda ed iscritto presso il Collegio Notarile di Brescia che il predetto signor DELPOZZO CLAUDIO SERGIO, nato ad Adro (BS) il 18 febbraio 1962, domiciliato per la carica presso la sede sociale, nella sua qualità di procuratore della **"CAMEO S.p.A." con unico**

socio, come sopra detto, previamente ammonito sulle responsabilità in caso di  
dichiarazione falsa o reticente ai sensi del T.U. sulla documentazione  
amministrativa, della cui identità personale io notaio sono certo ha reso la  
sopraestesa dichiarazione e l'ha sottoscritta alla mia presenza. -----

Desenzano del Garda, Via Madergnago n. 33, addì due dicembre duemilasedici. --

*M. M. M. M. M.*

